



Lhoist – gegründet 1889 gehören wir heute zu den weltweit führenden Experten für Kalk, Dolomitkalk und Mineralien. Rund 6.000 kluge Köpfe begeistern in Europa, USA, Südamerika und Asien unsere Kunden aus den Bereichen Eisen und Stahl, Umweltschutz, Chemie, Land- und Forstwirtschaft, Hoch- und Tiefbau sowie der Zellstoff- und Papierindustrie. In Deutschland wird Lhoist Germany durch die Rheinkalk GmbH vertreten. 1.200 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter schaffen hier an 12 Produktionsstandorten hochwertige Produkte und Mineralien, die in vielen Industriezweigen Anwendung finden. Die Basis unseres internationalen Erfolgs bilden unsere Mitarbeiter. Sie bringen unser Unternehmen mit Pioniergeist, Leidenschaft und Know-how jeden Tag ein Stück weiter. Darauf sind wir stolz.

Für unser **Werk Hönnetal in Menden** suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt einen

## **Betriebsingenieur Gewinnung und Aufbereitung (w/m/d)**

### **Wir bieten Ihnen:**

- 38-Stunden-Woche
- 30 Tage Urlaub & Sonderurlaub für verschiedene Anlässe
- Betriebliche Altersversorgung & Vermögenswirksame Leistungen
- Betriebliches Gesundheitsmanagement, Betriebsarzt & Fahrrad-Leasing
- Vergünstige Mitgliedschaft bei Hansefit
- Attraktive Vergünstigungen bei zahlreichen Partnerunternehmen, d. h. Mitarbeiterrabatte für Shopping, Reisen und Freizeit
- Fürsorgeprogramm (EAP) für alle Mitarbeitenden und deren enge Familienangehörige, d. h. rund um die Uhr Unterstützung und Beratung bei gesundheitlichen, privaten oder juristischen Problemen
- Kostenlose Parkplätze
- Betriebskantine

### **Ihre Hauptaufgaben:**

- Unterstützung der Betriebsleitung im Tagesgeschäft und bei Prozessoptimierungen
- Fachliche Führung der Produktionsmitarbeiter in Abstimmung mit dem Betriebsleiter
- Sicherstellung und Steuerung der Qualitätsstandards im Gewinnungsbetrieb
- Umsetzung der unternehmensweiten Safety Guidelines und Förderung einer Sicherheitskultur
- Erstellung von Betriebsanweisungen und Gefährdungsbeurteilungen gemäß gesetzlichen Vorgaben
- Planung der Kurz- und Mittelfristabbauphasen sowie Flottenplanung und -optimierung
- Mitwirkung bei der Ressourcen- und Tätigkeitsplanung
- Koordination von Fremdfirmen und Überwachung der Arbeitssicherheit
- Eigenständige Bearbeitung von Projekten zur Effizienzsteigerung
- Schnittstelle zu interdisziplinären Fachabteilungen (z. B. Instandhaltung, Qualität, Umwelt)

## **Erforderliche Kompetenzen und Erfahrungen:**

- Abgeschlossenes Hochschulstudium im Bereich Bergbau, Rohstoffingenieurwesen oder vergleichbar
- Kenntnisse in Bergbauplanungssoftware (z. B. GEOVIA Surpac) wünschenswert
- Sehr gutes technisches Verständnis und analytische Fähigkeiten
- Sicheres Auftreten und ausgeprägte Kommunikationsfähigkeit
- Gute MS-Office Kenntnisse sowie Erfahrung im Datenbankmanagement
- Kenntnisse in Sprengtechnik von Vorteil
- Hohe Flexibilität, Teamfähigkeit und Belastbarkeit
- Selbständige und strukturierte Arbeitsweise
- Gute Deutschkenntnisse in Wort und Schrift (mind. C1 Niveau)

## **Konnten wir Sie überzeugen?**

Dann senden Sie Ihre Bewerbungsunterlagen unter Angabe Ihres frühestmöglichen Eintrittstermins per E-Mail an **bewerbung@lhoist.com** (in einem Dokument als PDF-Anhang).

### Arbeitsort:

Lhoist Germany  
Rheinkalk GmbH – Werk Hönnetal  
Kalköfenstraße 18-20  
58710 Menden

### Bewerbungen an:

Lhoist Germany  
Rheinkalk GmbH - Personalmanagement  
Am Kalkstein 1  
42489 Wülfrath